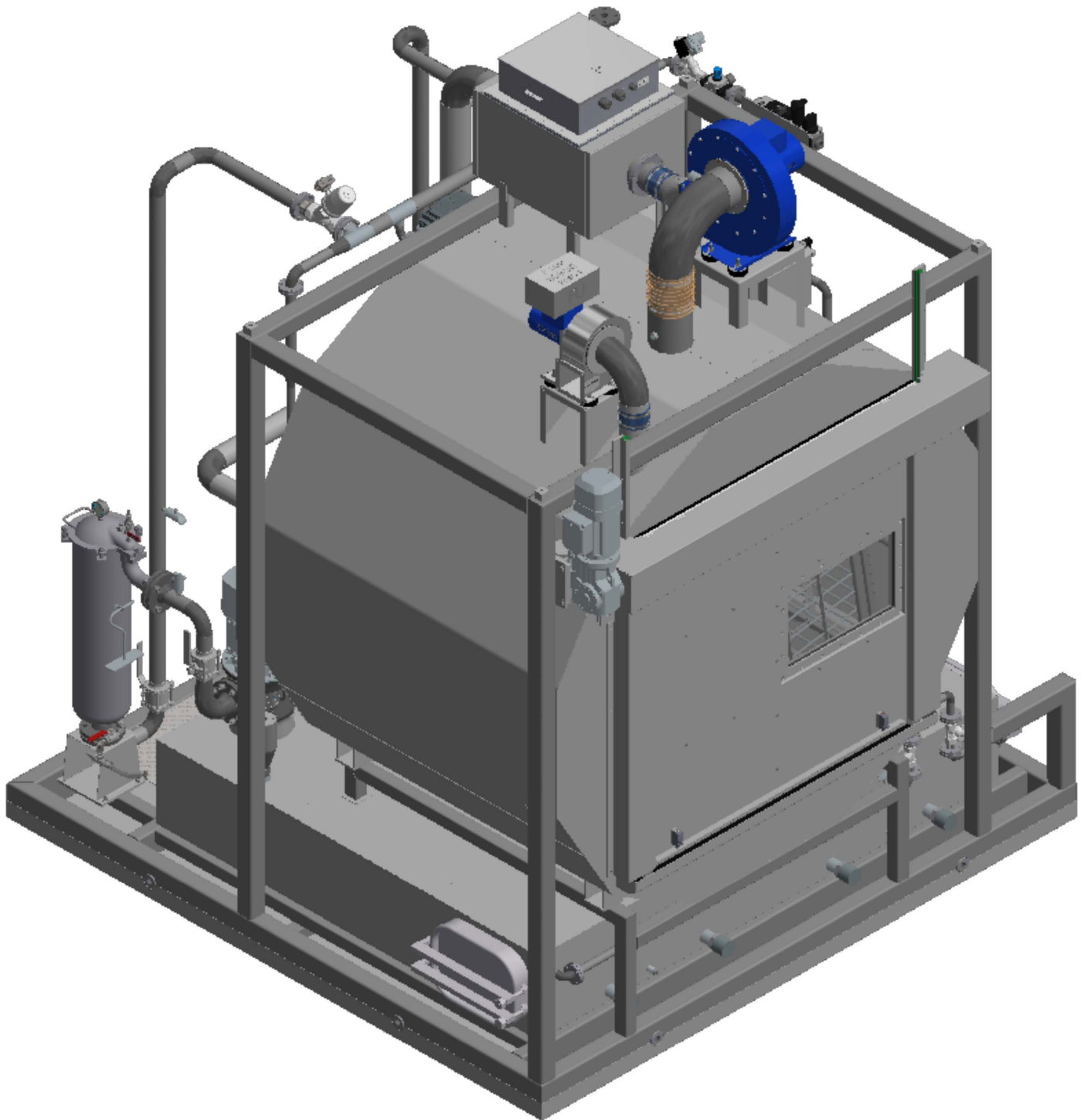


# KLT-Kammeranlage **KLT-1 0-2LB**



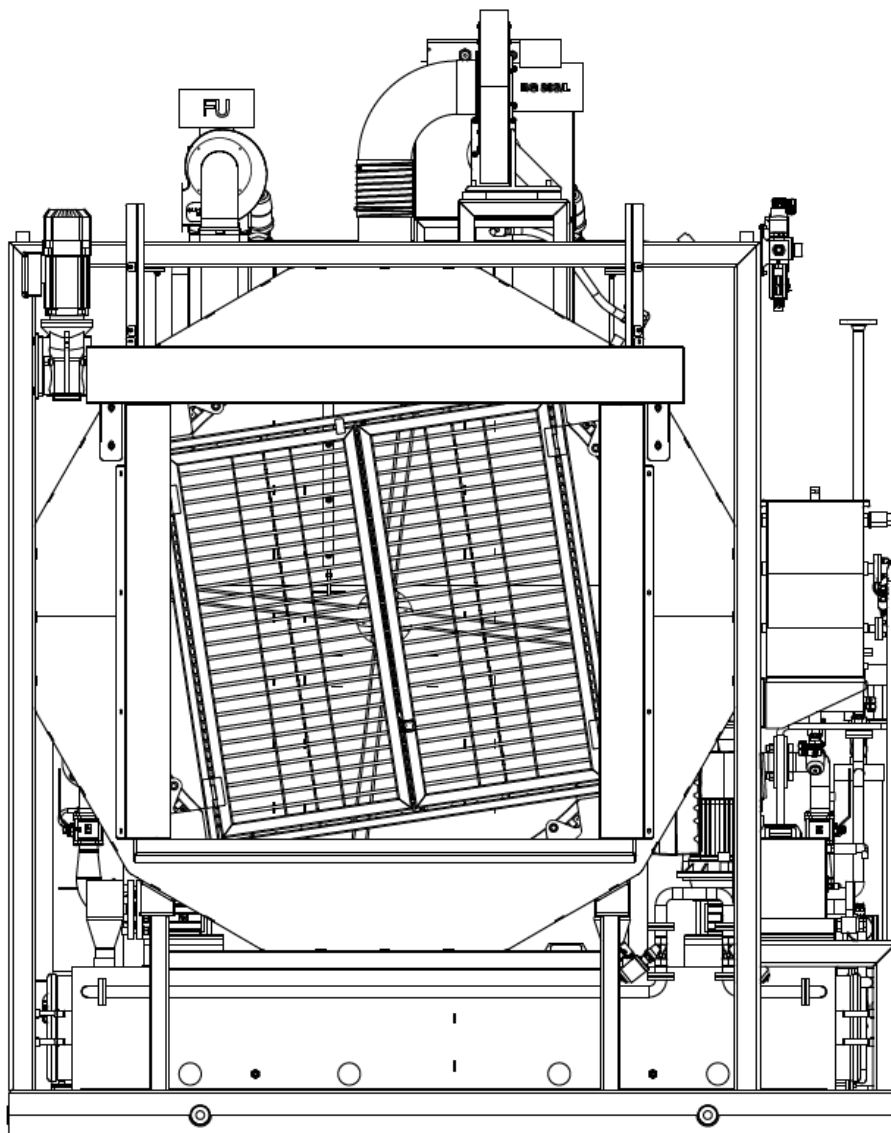
Zur Reinigung von Kleinladungsträgern

Unsere KLT-Kammeranlage ist zur **Reinigung von Kleinladungsträgern** konzipiert. Mit dem Reinigungsverfahren der **Spritzreinigung** erzielt sie eine optimale Reinigungsleistung.

Die KLT-Kammeranlage überzeugt durch ihre Vielseitigkeit, da sie eine Vielzahl von Teilen reinigen kann. Die Anlage besteht aus einer Reinigungskammer mit **Rotationseinheit und automatischer Hubtür**. Der Warenträger ist 1300 x 1300 x 1300 mm groß und die **maximale Beladung** beträgt **1000 kg**. Die Beschickung der Anlage erfolgt manuell über einen Verfahrwagen oder durch die Integrierung in ein automatisiertes System.

Ein Vorteil der Anlage ist die **Drehachse**, mit der die Waschteile um 360 Grad rotiert werden können. Durch diese **Rotationsmöglichkeit** und die **Anordnung der Spritzstränge** können die Waschteile optimal ab- und ausgewaschen werden. Selbst kleinste Zwischenräume und schwer zugängliche Stellen wie Bohrungen werden problemlos erreicht.

Um ein perfektes Reinigungsergebnis zu erzielen, können **zwei Waschgänge sowie anschließendes Reinigen und Spülen** eingestellt werden. Die Verschleppung reduzieren wir auf ein Minimum, indem ein **Ausblasen** der Reinigungsstränge mit Druckluft zwischen den Waschgängen stattfindet.



Im Anschluss an den Reinigungsprozess werden die zu reinigenden Teile **mit einem Mittel-druckventilator und nachgeschaltetem Luftherhitzer getrocknet**. Ein Niederdruckventilator saugt die entstandenen Schwaden ab.

Durch eine **eingebaute Dosierpumpe** ist die genaue Dosierung von Reinigungsmittel möglich. Da die Anlage aus Edelstahl besteht, können verschiedene Reinigungsmittel verwendet werden.

**Aus dem Waschvorgang herausgefiltertes Öl** wird im Anschluss aus beiden Tanks abgesc skimmt und im **Ölseparator** getrennt. Das nun wieder saubere Wasser kann in die Tanks zurückgeführt werden. So reduzieren wir den Verschmutzungsgrad des Reinigungsbades und sorgen mit einem **umweltfreundlichen geschlossenen Kreislaufsystem** für die Verlängerung der Standzeiten der Zippel Anlagen.

Eine **Leckwarnsonde** schützt Kammer und Bodenwanne vor dem Überlaufen.

## Technische Daten

Optionen auf Anfrage erhältlich

Allgemeine Daten			
Breite	2806 mm		
Tiefe	2806 mm		
Höhe	3480 mm	inkl. Hubtür	3903 mm
			<b>elektrische Anschlusswerte</b>
Behälter Reinigen			kW
Volumen	600 l		
Pumpe	5,0 bar	30 m <sup>3</sup> /h	7,5
Filter	100 µm		
Heizung	2 x 9 kW		18
Dosierpumpe	4 bar	15 l/h	0,019
Ölrückspülpumpe	1 bar	1,8 m <sup>3</sup> /h	0,37
Behälter Spülen			
Volumen	600 l		
Pumpe	5,0 bar	30 m <sup>3</sup> /h	7,5
Filter	100 µm		
Heizung	2 x 9 kW		18
Trocknung			
Gebälse	2500 Pa	1560 m <sup>3</sup> /h	0,75
Luftherhitzer			18
Schwadenabsaugung	850 Pa	1350 m <sup>3</sup> /h	0,55
Antriebe			
Hubtür			0,75
Rhönrad			0,55
Abwasserpumpe	1,5 bar	24 m <sup>3</sup> /h	1,1
Anschlüsse			kW gesamt
elektrisch	400 V	50 Hz	72,719
Frischwasser	1"	3-5 bar	
Druckluft	3/4"	6 bar	
Abwasser	1 1/2		

technische Änderungen vorbehalten